



Verfolgen von Materialien, Aufträgen, Nestings und Teilen

CrossTrack verfolgt Rohmaterialien, Aufträge und Teile auf dem Weg durch Ihre Fertigung. Die Plattform liefert Herkunftsnachweise für ihre Bauteile. Kommt Ihnen das bekannt vor?

- Wo befinden sich die Teile aus dem Auftrag XYZ?
- Welches Teil wurde wann, wo und von wem aus welcher Materialcharge gefertigt?

Fragen wie diese werden mit einem Mausklick beantwortet. CrossTrack unterstützt bei Import von CAD Dateien und beim Erstellen von Schachtelungen. Die Option Line Controller steuert ganze Fertigungslinien.

Tracebility und Automation

CrossTrack nutzt Microsoft SQL. Jede Aktion wird protokolliert, wenn sie stattfindet und ist unmittelbar an allen CrossTrack-Stationen sichtbar. Schnittstellen für automatischen Datenaustausch mit ERP / MRP Systemen sind vorhanden. Berichte werden automatisiert generiert. Verschiedene maßgeschneiderte Arbeitsstationen erledigen die vielfältigen Aufgaben in der Fertigung.

* Nur bestimmte Maschinen / Fertigungslinien

CrossTrack[®]

For Sheet Metal (ASF Station)

Erweiterbares Modulares System

Abgestimmt für JETCAM Expert

Lagerortverfolgung von Rohmaterialien und Teilen

Einfacher Datenaustausch mit Ihrem MRP System

Gewichts-, Stückzahl-, oder Volumenbasierte Materialien

Statisches, dynamisches, und gruppenorientiertes Nesting

CAD Import Nesting und Nestingverarbeitungsplanung

Option „Line Controller“ steuert vollständige Fertigungslinien*

Benutzeroberfläche an Bedürfnisse des Anwenders anpassbar

Individuelle Information durch „Custom“-Spalten

Leistungsfähige Filteroptionen und Report-Generator

Erhältlich für alle Unternehmensgrößen



Arbeitsstation Erweiterte Blechfertigung

CrossTrack wurde für die Verfolgung von Materialien während des Verarbeitungsprozesses entwickelt. Traditionell haben MRP-Systeme Schwierigkeiten, den Verbrauch von Blechmaterial zu verfolgen, da Nestings gestanzt oder geschnitten werden und die Teile durch Ihre Einrichtung bewegt werden. CrossTrack vereinfacht und automatisiert gängige Prozesse und ermöglicht Ihnen, mit realen Szenarien umzugehen, wie z.B. Teile, die verschrottet werden und eine Nachproduktion erfordern.

Eine Vielzahl verschiedener "Stationen", die auf bestimmte Aufgabenbereiche zugeschnitten sind, bieten den Mitarbeitern aus den unterschiedlichen Bereichen Zugang zu den relevanten Funktionen. Diese umfassen Aufgaben im Zusammenhang mit dem Eingang oder Transport von Materialien, CAD-Import/Verschachtelung, die Planung von zu schneidenden Nestings oder einfache Viewer, die es der Produktionsleitung ermöglichen, Live-Informationen aus der Fertigung zu erhalten. Mobile Versionen bestimmter Stationen ermöglichen die Verwendung von kostengünstigen Mobiltelefonen oder Tablets für einfache Aufgaben oder die Anzeige von Daten. Die SQL-Server-Datenbankstruktur und die Unterstützung von CSV oder optionalen MS-Webdiensten ermöglichen Datenaustausch mit Ihren bestehenden Datensystemen



Einfacher Wareneingang



Verfolgt Material und Teile



Nesting



Arbeitsplanung und Teileidentifikation



Integration mit MRP Systemen

Aufbaumodule

Select the station you need based on user role.

Station Materialeingang (MRS)

Einbuchen von Materialien nach Wareneingang

Station Materialtransfer (MTS)

Ein- und Ausbuchen von Materialien. Als Desktop oder mobile Version erhältlich.

Station Allgemeine Info (GPIS)

Für Abfrage von Materialbeständen, Nestingstatus usw.

Station Erweiterter Materialeingang (AMTS)

Ein- Ausbuchen und Zugang zu Materialbestand

Station Fertigung (SFS)

Enthält Liste von Nestings, die zu produzieren sind

Station CAM (CAM)

CAD Import und Nesting

Station Job Planer (OSS)

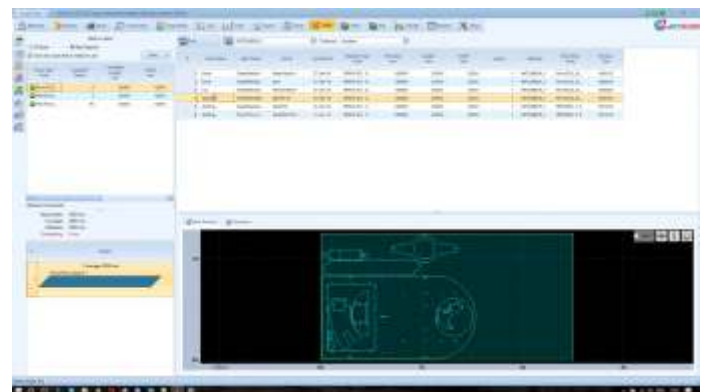
Planung der Verarbeitung von Nestings

Mitsubishi Line Controller (MLC)

Für automatisierte Mitsubishi Systeme

Optionen

- Materialdefekte
- Prozesse
- Alarme
- MS Web Services



Informationen auf Knopfdruck, einschließlich der Nest-Vektor-Ansicht



Arbeitsvorbereitung, mit Live-Job-Status

